



M2.1

Artikel nummer: M21NTNDWBTB-

Catalogusprijs (Vanaf 02/18/25): €441.65 Inclusief btw

Online kopen: €480.96 Inclusief btw (Nederlands)

SPECIALE ARTIKELEN

- Gebruiker kan beeldscherm(en) in optimale positie bekijken
- Rubberen kabelbeheer maakt het gemakkelijk om de kabels door een modulair systeem te trekken voor een opgeruimde, elegante en georganiseerde esthetiek
- Een gepatenteerde, gewichtscompenserende veertechnologie zorgt voor een soepele en uniforme hoogteafstelling
- Met de ingebouwde Counterbalance Indicator kan het tegenwicht van het beeldscherm voor de installatie van het beeldscherm worden bepaald om hoge computerinstallatiekosten te voorkomen
- De in afwachting van een patent zijnde Smart Stop maakt het de gebruiker mogelijk de rotatie van de arm aan te passen, waardoor overhangen wordt voorkomen en de randapparatuur wordt beschermd
- De in afwachting van een patent zijnde Quick Release Joints klikken gemakkelijk in elkaar voor een veilige en stevige bevestiging, waardoor installatie gemakkelijker is
- Er is slechts één gereedschap nodig en deze zit netjes in de armbasis opgeborgen
- Kan worden geconfigureerd om tot drie beeldschermen te bevestigen
- Compatibel met M/Connect 2 en M/Power, de eerste geïntegreerde monitorarmbasis en laadstations in hun soort ooit

Specificaties

Gewichtscapaciteit:

Standaard enkele of dubbele beeldschermen
2,3-7 kg (5-15,5 lbs.)

Hoogteafstellingsbereik: Tot 305 mm (12")

Kleuropties:

- Gepolijst aluminium met witte rand
- Zilverkleurig met grijze rand
- Zwart met zwarte rand

Garantie:

15 jaar

CONFIGURATIEDETAILS

CODE Omschrijving

M21	M2.1 Monitor Arm
NT	- Voet zonder technologie
N	- Zonder technologie
D	- Combi bevestiging – klem en doorgeboord
W	- Gepolijst aluminium met witte details
B	- Gehoekte link/Dynamische link
T	- Standaard kanteling (1 per monitor)
B	- Standaard 100 mm x 100 mm, zwart
-	- Niet van toepassing

DUURZAAMHEID

Humanscales collectie van deskundig vervaardigde monitorarmen worden in niet-gemonteerde staat verzonden om de grootte van de verpakking aanzienlijk te reduceren – en ze zijn het snelst te installeren. Met de modulaire verbindingen kunnen gebruikers de meest productieve ruimte creëren, zonder extra onderdelen en dus minder grondstoffen te gebruiken. Dit betekent dat de monitorarmen van Humanscale minder energie,

grondstoffen en processen nodig hebben om van de fabriek naar kantoor te komen. Wij houden rekening met de impact van onze producten op mensen zowel tijdens de fabricage als tijdens het gebruik. Humanscale monitorarmen zijn vervaardigd met duurzame, niet-giftige materialen en hun ontwerp voor een lange levensduur zorgt ervoor dat zij vele jaren meegaan.

MEER INFORMATIE AANVRAGEN

[Humanscale.com](https://www.humanscale.com)

Voor de algemene voorwaarden van Humanscale ga je naar:

www.humanscale.com/terms-conditions